

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4 SAE 75W-90

Высококачественное полусинтетическое трансмиссионное масло уровня API GL-4

ОДОБРЕНИЯ

ОАО «АВТОВАЗ»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

API GL-4
 MIL-L-2105
 ZF TE-ML 08

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4

SAE 75W-90 – всесезонное полусинтетическое трансмиссионное масло высокого качества для МКПП и трансмиссий легковых и грузовых автомобилей.

Масло производится с использованием высокоочищенных минеральных и современных синтетических базовых масел-компонентов и высокоэффективного пакета присадок, улучшающих эксплуатационные свойства масел.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4 SAE 75W-90** разработано для механических коробок передач, дифференциалов и раздаточных коробок мобильной техники, в том числе легковых и грузовых

автомобилей и автобусов отечественных и зарубежных производителей.

СВОЙСТВА

Вязкостный класс SAE 75W-90 обеспечивает отличные эксплуатационные свойства масла в широком диапазоне температур.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие противоизносные свойства
- Длительная и надежная эксплуатация узлов трансмиссий в условиях высоких нагрузок и в широком интервале температур
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Отличные вязкостно-температурные свойства
- Плавное переключение передач в зимний период

Наименование продукта при заказе:

Масло ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4 полусинтетическое SAE 75W-90, API GL-4 СТО 00044434-009-2006

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4 SAE 75W-90
Плотность при 15°C, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D4052 / ASTM D1298	880,6
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	16,9
Динамическая вязкость при -40°C, мПа·с	ГОСТ 1929 / ASTM D2983	144 980
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	178
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333 / ASTM D92	213
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-42
Трибологические характеристики:		
-индекс задира, Н (кгс)	ГОСТ 9490	515,6
-нагрузка сваривания, Н (кгс)		3 481
-диаметр пятна износа, мм		0,4
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24°C, мл		0/0
-при 94°C, мл,		10/0
-при 24°C после теста при 94°C, мл		0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшл»

v2.1_21.08.2015*, Стр. 1/1

* заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта